PRODUCENT Folii Stretch
mascort®
OPAKOWANIA Hurt - Detal

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI PPWR

## ETYKIETY TERMICZNE

| NUMER: | PPWR/2026/4 |
|---|---|
| Bochnia 27.07.2026 | |

**Wytwórca**

P.P.H.U. "MASCORT" - KRZYSZTOF MAREK
ul. Karolina 5
32-700 Bochnia
NIP: 6831000997
tel. 146138611
e-mail: firma@mascort.pl

**Identyfikacja wyrobu**

**Nazwa wyrobu:**

**Etykieta termoczuła samoprzylepna z ewentualnym nadrukiem fleksograficznym.** Dokumentacja dotyczy wszystkich etykiet posiadających odpowiedni, identyfikujący kod QR na opakowaniu.

**Opis wyrobu**

Etykieta samoprzylepna wykonana z papieru termoczułego, przeznaczona do trwałego oznaczania opakowań jednostkowych, zbiorczych i transportowych. Etykieta termoczuła stanowi **komponent opakowania** przeznaczony do trwałego oznaczania opakowań jednostkowych, zbiorczych i transportowych. Produkt jest wykonany z papieru termoczułego z warstwą samoprzylepną i podkładem silikonowanym, umożliwiającym aplikację na różnego rodzaju podłoża.

Produkt stanowi komponent opakowania w rozumieniu Rozporządzenia (UE) 2025/40.

## Budowa materiałowa

| Komponent | Materiał |
|---|---|
| Warstwa wierzchnia | Papier termoczuły |
| Warstwa klejąca | Klej hot-mealt |
| Podkład | Papier silikonowany |
| Nadruk | Farby i lakiery wodne (druk fleksograficzny) |

## Przeznaczenie

Opakowanie oznaczone niniejszą etykietą przeznaczone jest do pakowania, identyfikacji, magazynowania, transportu i sprzedaży produktów w łańcuchu dostaw. Produkt przeznaczony jest do:

- identyfikacji produktów,
- znakowania opakowań,
- umieszczania kodów kreskowych,
- oznaczania numerów partii,
- oznaczania dat produkcji i terminów ważności,
- nanoszenia informacji logistycznych oraz danych wymaganych przepisami prawa.

## Parametry środowiskowe

Produkt zaprojektowano z uwzględnieniem wymagań Rozporządzenia (UE) 2025/40.

Proces produkcji wykorzystuje komponenty umożliwiające recykling papieru zgodnie z wymaganiami projektowania pod kątem recyklingu (Design for Recycling).

## Zgodność z wymaganiami PPWR

### Art. 5 – Substancje niebezpieczne

Producent potwierdza, że:

- suma zawartości ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) oraz chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza **100 mg/kg**,
- w procesie produkcji nie są celowo stosowane substancje PFAS; zastosowane surowce pochodzą od dostawców deklarujących brak celowo dodanych PFAS.

## Art. 6 – Projektowanie pod kątem recyklingu

## Dane dotyczące projektowania pod kątem recyklingu (art. 6 PPWR)

Jako przetwórca potwierdzamy, że proces druku fleksograficznego został przeprowadzony przy użyciu komponentów wspierających recykling strumienia papierowego.

Charakterystyka farb – zastosowano wyłącznie certyfikowane farby wodne, które nie zawierają składników trwale zanieczyszczających surowiec wtórny i mogą zostać usunięte w standardowych procesach recyklingu papieru i tektury.

Masa powłoki (sucha pozostałość) – szacowany udział masowy suchej pozostałości farb i lakierów wynosi poniżej 3% całkowitej masy etykiety, co nie wywiera negatywnego wpływu na proces recyklingu makulatury.

Produkt został wytworzony zgodnie z Dobrą Praktyką Produkcyjną. Proces suszenia i utrwalania farb wodnych zapewnia stabilność gotowego wyrobu oraz eliminuje zjawisko odbijania farby („set-off") i zanieczyszczenia krzyżowego podczas przechowywania.

Produkt został zaprojektowany z wykorzystaniem:

- papieru przeznaczonego do recyklingu,
- wodnych farb fleksograficznych,
- technologii umożliwiającej odbarwianie w standardowym procesie recyklingu papieru.

Szacowana masa suchej pozostałości farb i lakierów wynosi poniżej **3% masy etykiety**, co nie wpływa negatywnie na proces recyklingu.

**Proces produkcji**

Produkcja prowadzona jest zgodnie z zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP).

Proces suszenia i utrwalania farb zapewnia:

- trwałość nadruku,
- brak zjawiska "set-off",
- stabilność produktu podczas magazynowania i transportu.

Niniejsza specyfikacja została wystawiona na podstawie wewnętrznej kontroli produkcji oraz dokumentacji technicznej, certyfikatów i deklaracji zgodności uzyskanych od dostawców surowców (papieru, kleju, farb wodnych i lakierów). Dokumentacja jest przechowywana w siedzibie producenta i udostępniana właściwym organom na ich żądanie. Specyfikacja została opracowana na podstawie:

- kart technicznych papieru,
- kart technicznych kleju,
- kart technicznych farb i lakierów,
- deklaracji zgodności dostawców,
- dokumentacji kontroli produkcji,
- dokumentacji dotyczącej zgodności z Rozporządzeniem (UE) 2025/40.

**Identyfikowalność**

Identyfikacja wyrobu odbywa się poprzez:

- kod produktu,
- numer partii produkcyjnej,
- dokument WZ,
- fakturę sprzedaży.

**Okres obowiązywania**

Specyfikacja pozostaje aktualna do czasu:

- zmiany technologii produkcji,
- zmiany konstrukcji wyrobu,
- zmiany dostawców surowców mających wpływ na zgodność produktu z wymaganiami PPWR.

P.P.H.U. mascort OPAKOWANIA
P.P.H.U MASCORT Krzysztof Marek
ul.Karolina 5 , 32-700 BOCHNIA
NIP: 683 100 09 97 krzysiek@mascort.pl
tel. 14/ 14 611 15 40 kom. 500 176 993

Krzysztof Marek

**Podpis osoby upoważnionej**

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA ETYKIETY

| Nr dokumentu: | Wersja: | Data: |
|---|---|---|
| STE/01/2024 | 1.0 | 2024-05-24 |

## 1. OPIS OGÓLNY

Etykieta samoprzylepna przeznaczona do znakowania opakowań jednostkowych oraz zbiorczych.

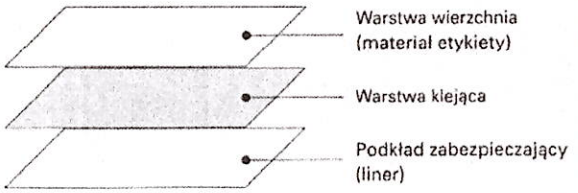
## 2. RYSUNEK OGÓLNY ETYKIETY (poglądowy)




## 3. KOLORYSTYKA

- Tło: białe
- Nadruk: czarny + kolor dodatkowy
- Kolor dodatkowy: niebieski (RGB: 0, 102, 204)
- Możliwe wersje kolorystyczne zgodnie z projektem graficznym

## 4. BUDOWA ETYKIETY




## 5. MATERIAŁY

| Warstwa | Opis ogólny |
|---|---|
| Warstwa wierzchnia | Materiał syntetyczny / papierowy przeznaczony do produkcji etykiet |
| Warstwa klejąca | Klej ogólnego przeznaczenia do etykiet |
| Podkład zabezpieczający | Podkład silikonowany |

## 6. TECHNIKA WYKONANIA

- Druk fleksograficzny / cyfrowy
- Możliwość druku zmiennego
- Możliwość zastosowania kodów: EAN, QR
- Wykończenie: cięcie / wykrawanie
- Nadruk odporny na ścieranie i warunki transportu

## 7. CECHY UŻYTKOWE

- Dobra przyczepność do powierzchni opakowania
- Czytelny i trwały nadruk
- Odporność na typowe warunki magazynowania i transportu
- Estetyczne wykonanie

## 8. ZASTOSOWANIE

Do znakowania produktów w różnych branżach: produkty spożywcze, kosmetyczne, chemiczne, przemysłowe i inne.

## 9. KONTROLA JAKOŚCI

Każda partia etykiet podlega kontroli jakości, obejmującej:

- zgodność z projektem graficznym
- jakość nadruku
- poprawność danych zmiennych
- kompletność wykonania
- zgodność z wymaganiami zamówienia

## 10. UWAGI

Specyfikacja ma charakter poglądowy. Szczegółowe wymagania mogą zostać określone w projekcie indywidualnym lub wg wymagań klienta.

Bochnia, 27.07.2026 r.

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU

Dokumentacja techniczna zgodnie z Załącznikiem VII Rozporządzenia (UE) 2025/40 (PPWR)

Nr dokumentu: PPWR/2026/4

**Wytwórca**

P.P.H.U. "MASCORT" - KRZYSZTOF MAREK
ul. Karolina 5
32-700 Bochnia
NIP: 6831000997
tel. 146138611
e-mail: firma@mascort.pl

**PRZEDMIOT DEKLARACJI:**

**Etykieta termoczuła z ewentualnym nadrukiem**
**Papier termoczuły, klej hot-mealt, podkład silikonowy, fleksografia (farby i lakiery wodne)** Dokumentacja dotyczy wszystkich etykiet posiadających odpowiedni, identyfikujący kod QR na opakowaniu.

Niniejszym oświadczamy, że wyżej wymieniony produkt spełnia wymagania dotyczące ograniczeń w zakresie substancji szkodliwych:

**Metale ciężkie:**
Suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego w dostarczanym produkcie końcowym (podłoże wraz z naniesioną powłoką farb wodnych) nie przekracza dopuszczalnego limitu **100 mg/kg**, zgodnie z wymaganiami PPWR.

**Substancje PFAS:**
Oświadczamy, że w procesie druku i wykończenia nie dodano celowo substancji per- i polifluoroalkilowych (PFAS). Na podstawie deklaracji naszych dostawców surowców, komponenty użyte do produkcji są wolne od celowo dodanych PFAS.

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA ETYKIETY

| Nr dokumentu: | Wersja: | Data: |
|---|---|---|
| STE/01/2024 | 1.0 | 2024-05-24 |

## 1. OPIS OGÓLNY

Etykieta samoprzylepna przeznaczona do znakowania opakowań jednostkowych oraz zbiorczych.

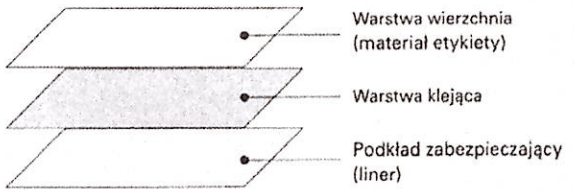
## 2. RYSUNEK OGÓLNY ETYKIETY (poglądowy)




## 3. KOLORYSTYKA

- Tło: białe
- Nadruk: czarny + kolor dodatkowy
- Kolor dodatkowy: niebieski (RGB: 0, 102, 204)
- Możliwe wersje kolorystyczne zgodnie z projektem graficznym

## 4. BUDOWA ETYKIETY




## 5. MATERIAŁY

| Warstwa | Opis ogólny |
|---|---|
| Warstwa wierzchnia | Materiał syntetyczny / papierowy przeznaczony do produkcji etykiet |
| Warstwa klejąca | Klej ogólnego przeznaczenia do etykiet |
| Podkład zabezpieczający | Podkład silikonowany |

## 6. TECHNIKA WYKONANIA

- Druk fleksograficzny / cyfrowy
- Możliwość druku zmiennego
- Możliwość zastosowania kodów: EAN, QR
- Wykończenie: cięcie / wykrawanie
- Nadruk odporny na ścieranie i warunki *transportu*

## 7. CECHY UŻYTKOWE

- Dobra przyczepność do powierzchni opakowania
- Czytelny i trwały nadruk
- Odporność na typowe warunki magazynowania i transportu
- Estetyczne wykonanie

## 8. ZASTOSOWANIE

Do znakowania produktów w różnych branżach: produkty spożywcze, kosmetyczne, chemiczne, przemysłowe i inne.

## 9. KONTROLA JAKOŚCI

Każda partia etykiet podlega kontroli jakości, obejmującej:

- zgodność z projektem graficznym
- jakość nadruku
- poprawność danych zmiennych
- kompletność wykonania
- zgodność z wymaganiami zamówienia

## 10. UWAGI

Specyfikacja ma charakter poglądowy. Szczegółowe wymagania mogą zostać określone w projekcie indywidualnym lub wg wymagań klienta.

**DANE DOTYCZĄCE PROJEKTOWANIA POD KĄTEM RECYKLINGU (Art. 6 PPWR – *Design for Recycling*):**

Jako przetwórca potwierdzamy, że proces druku fleksograficznego został przeprowadzony przy użyciu komponentów wspierających recykling strumienia papierowego:

- **Charakterystyka farb:** Do druku użyto wyłącznie certyfikowanych farb wodnych. Farby te nie zawierają składników trwale zanieczyszczających surowiec wtórny i są zdatne do usunięcia (odbarwiania) w standardowych procesach recyklingu papieru i tektury.
- **Masa powłoki (sucha pozostałość):** Szacowany udział masowy suchej pozostałości farb i lakierów w gotowym wyrobie wynosi poniżej **3%** całkowitej masy opakowania, co pozostaje bez negatywnego wpływu na proces recyklingu makulatury.

Produkt został wytworzony zgodnie z Dobrą Praktyką Produkcyjną. Proces suszenia i utrwalania farb wodnych gwarantuje, że gotowy wyrób jest stabilny, a warstwa farby nie wykazuje tendencji do odbijania (tzw. „set-off") ani zanieczyszczenia krzyżowego podczas składowania w roli/stosie.

Niniejsza deklaracja została wystawiona na podstawie wewnętrznej kontroli produkcji oraz dokumentacji technicznej, certyfikatów i deklaracji zgodności uzyskanych od dostawców surowców (papieru, farb wodnych, lakierów). Dokumenty te są przechowywane w siedzibie producenta i mogą zostać udostępnione organom kontrolnym na żądanie.

Niniejsza deklaracja zachowuje ważność do momentu zmiany technologii produkcji lub zmiany dostawców surowców mających wpływ na powyższe parametry.